



Liquid Glass Flüssige Scheinwerfer-Beschichtung



Vergilbte Scheinwerfer



Zerkratzte Scheinwerfer



Es kommt leider immer wieder vor, dass Scheinwerfer bei Unfällen etc. zerkratzen oder mit der Zeit verwittern und vergilben. In diesen Fällen wird der betroffene Scheinwerfer standardmäßig getauscht. So ein Scheinwerfertausch ist jedoch sehr teuer.

Liquid Glass ist eine glasklare, kratzfeste, UV-beständige, 1-komponentige Flutbeschichtung, die speziell entwickelt wurde um transparente Polycarbonat-Abdeckungen gegen allerlei Witterungseinflüsse, UV-Strahlung, Kratzer und Steinschläge zu schützen und bereits angegriffene Polycarbonat-Abdeckungen wieder zu erneuern. Dank seiner einzigartigen Zusammensetzung erreicht die Liquid-Glass-Beschichtung OEM-Qualität!



PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Schnelltrocknend mit guter Füllkraft	Optimales Ergebnis
Hohe Witterungsbeständigkeit	Dauerhafte Beständigkeit
Sehr gute Kratz- und Verschleißfestigkeit (nach ASTM-D4060)	Hohe Widerstandsfähigkeit
Schafft dauerhaften Glanz	Optisch schönes Bild
Aushärtung nach 60 Min. bei 110 °C (Mittels Infrarot-Lampe oder Ofen)	Zeitersparnis und einfache Handhabung
Wieder reparierbar	Auf Dauer kein Scheinwerfertausch nötig
Keine Lackierpistole und Primer notwendig	Einfache Verarbeitung

Art.-Nr. 1900 (02.3133.6100) 60 ml Druckdose



Liquid Glass

Flüssige Scheinwerfer-Beschichtung



Produkt-Empfehlungen

- » **Liquid Glass System** // Scheinwerfer-Reparatursystem
- » **Aushärteschrank**
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch



Anwendungen



Ideal um Scheinwerfer (LED, Matrix-LED, Xenon usw.) mit Polycarbonat-Abdeckungen die durch UV-Strahlung, Steinschläge, Kratzer und Verschmutzungen wie Salz, Straßenschmutz usw. verwittert, vergilbt oder zerkratzt sind, durch eine Beschichtung neu zu schützen



Die richtige Verarbeitung

- » Scheinwerfer sachgemäß demontieren und vorbereiten
- » Vor Beginn der Reparatur muss der Gehäusedeckel geöffnet werden, da sich ansonsten Kondenswasser bilden kann
- » Beschädigte (zerkratzt, vergilbt usw.) Polycarbonat-Beschichtung komplett entfernen: Mit Excenterschleifer je nach Beschädigung / Vergilbung mit K 400, K 500, K 600, K 800 trocken schleifen und mit K 1000, K 2000 nass schleifen.
- » Anschließend maschinell mit Body Shop Polish (Silikonfreie Schleifpolitur) und etwas Wasser aufpolieren.
- » Die geschliffene und aufpolierte Polycarbonatabdeckung mit Multi Wipes (Universaltuch) und Repaplast Cleaner Antistatic (Kunststoff-Reiniger) reinigen (ca. 5 Min. ablüften lassen). Deckel auf der Scheinwerfer-Rückseite entfernen.
- » Scheinwerfer mit UV-Sun-Tape HQ (Abdeckband) entsprechend abkleben. Danach den Scheinwerfer mit Liquid Glass in einem Abstand von ca. 5 mm - 1 cm von rechts unten nach links oben fluten und ca. 5 Min. ablüften lassen.
- » 1. Aushärteschrank 10 Min. in voller Leistung vorheizen (110 °C). 2. Scheinwerfer in vorgeheizten Aushärteschrank platzieren (1 Stunde bei 110 °C). 3. Tipp: Timer von 1 Stunde einstellen
- » Nach 1 Stunde den reparierten Scheinwerfer herausnehmen. Achtung: Nach 2 Anwendungen (ca. 2 Std.) bei voller Temperatur, den Aushärteschrank ca. 30 Min. abkühlen lassen!
- » Zur Info: Liquid Glass darf nie mit lackierten Untergründen in Berührung kommen. Wenn man eine zweite Schicht Liquid Glass anbringen will, muss diese innerhalb von 10 Minuten nach Anbringung der ersten Schicht angebracht werden



Test: Luxwert (Vergleich Lichtstärke)

Zustand	Luxwert
Schmutzig	1100
Gereinigt (Foam Glass Clean Plus)	1250
Repariert (Liquid Glass)	1800
Linse optische Elemente	1700
Neue, flache Linse	1800
Lampe ohne Linse	1950



Technische Daten

Basis	Mikrohybrid-Polysiloxan
Dichte	910 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (Sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Sekundäres Butanol
Flammpunkt	14 °C
Temp.-Beständigkeit	Bis zu 120 °C
UV-Beständigkeit	Ausgezeichnet
Wasserbeständigkeit	Sehr gut
Lösungsmittelbest.	Gut, bei kurzfristigem Kontakt
Verarb.-Bedingungen	+15 °C bis +25 °C und max. 55 % relative Luftfeuchtigkeit
Untergrund	Blankes oder beschichtetes Polycarbonat
Sprühabstand	Laut Gebrauchsanleitung. Sprühabstand 1-5 mm.
Staubtrocken	Nach ca. 10 Minuten bei 20 °C und 55 % relative Luftfeuchtigkeit
Durchhärtung	60 Minuten bei 110 °C 90 Minuten bei 90 °C
Empf. Schichtdicke	3 - 5 µm (trockene Schichtdicke)

Kratzfestigkeit

Nach Aushärtung, nach ASTM-D4060:
100 Zyklen - Delta Haze < 2 %
300 Zyklen - Delta Haze < 6 %
500 Zyklen - Delta Haze < 9 %

Material-Reinigung Hände-Reinigung

Nach Aushärtung, nach Stahlwolletest (0000): Keine Kratzer

Mit Innotec Multisol
Mit Innotec Power Scrubs oder Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser

Lagerfähigkeit

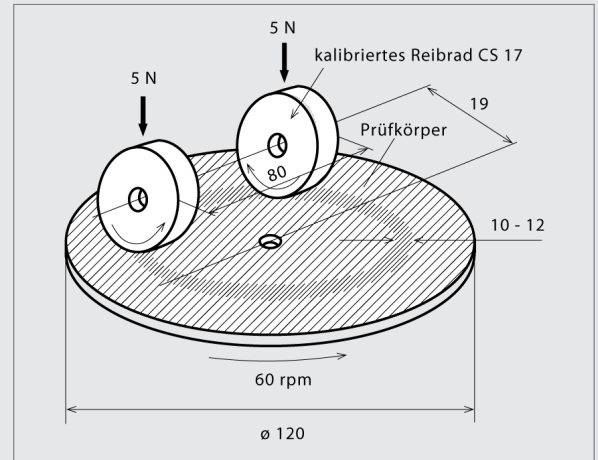
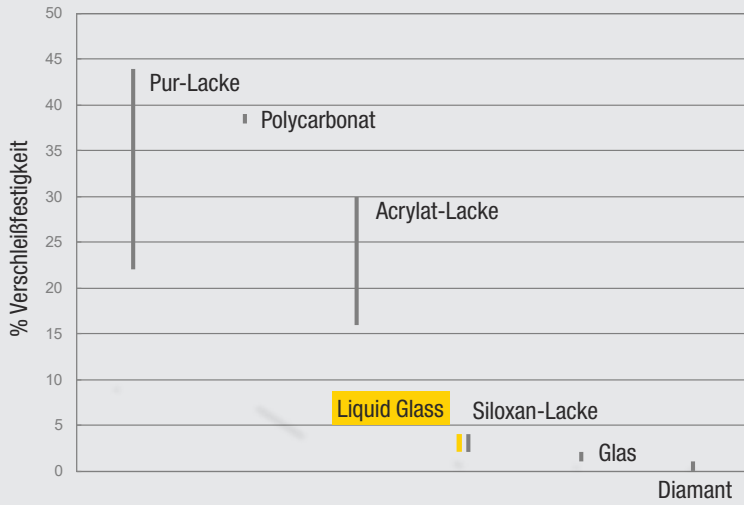
2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung
Kühl und trocken lagern

Batchcodetyp Einzelheiten

F
Wenn der Untergrund vorschriftsmäßig vorbehandelt worden ist, kann Liquid Glass ohne Verwendung eines Primers angebracht werden. Wenn man eine zweite Schicht Liquid Glass anbringen will, muss diese innerhalb von 10 Minuten nach Anbringung der ersten Schicht angebracht werden. Liquid Glass darf nie mit lackierten Untergründen in Berührung kommen!



Härte: Verschleißfestigkeit nach ASTM-D4060 (TABER - DIN 52347E)



Oberfläche des Prüfkörpers: Pur-Lack

Wenn die kalibrierten Reibräder über den Pur-Lack-Prüfkörper reiben, werden **ca. 22 - 44 % des Prüfkörpers abgenutzt**.

Oberfläche des Prüfkörpers: **Innotec Liquid Glass**

Unter oben angeführten Bedingungen liegt Liquid Glass lediglich bei einer **Abnutzung von ca. 3 - 4 %**.

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.