



Beschädigungen an Treibstofftanks (aus Metall oder Kunststoff)



Abgebrochene Gussteile



Löcher / Risse in Behältern und Gehäusen



Beschädigungen an PVC-Fenstern

Sie kennen mit Sicherheit die Situation, wo bei Metall, Aluminium- oder Gußteile Halterungen abbrechen, Risse entstehen oder man sich einfach verbohrt hat.

Metal Weld ist ein isocyanatfreier, 2-komponentiger, benzinbeständiger **Metallkleber**, der sich hervorragend zur strukturellen Verbindung von nahezu allen Metallen und Industriekunststoffen, sowie einer großen Vielfalt von Verbundwerkstoffen eignet.



PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Für Eisen- und Nichteisenmetalle & diverse Kunststoffe	Vielseitiger Einsatzbereich
Griff trocken nach ca. 25 Min. / Endstärke nach 24 Std.	Genügend Zeit um Teile einrichten & fixieren zu können
Ausgezeichnete Haftung ohne Primer	Keine zusätzlichen Produkte notwendig
Gute UV-Beständigkeit	Im Außenbereich einsetzbar
Hohe Temperaturbeständigkeit (-40 °C bis +120 °C)	Unter extremen Bedingungen verlässlich
Bruchfestigkeit 340 kg/cm ²	Sehr belastbar
Hervorragende Chemikalienbeständigkeit	Gegenüber Diesel, Benzin, Motoröl usw.

Art.-Nr. 1587 (07.1460.0100)	Weiß (0100)	50 ml Doppelkartusche
Art.-Nr. 1588 (07.1460.0000)	Schwarz (0000)	50 ml Doppelkartusche



Konstruktionsteile



Edelstahlbleche



Alugussteil bei Servopumpe



Anwendungen

- » Rahmen von Solarzellplatten
- » Verschiedenste Maschinenteile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Abdeckkappen / Abdeckbleche
- » Konstruktionsteile
- » Im Elektronikbereich (Metallchips usw.)
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile (Aluminium, Eisen)



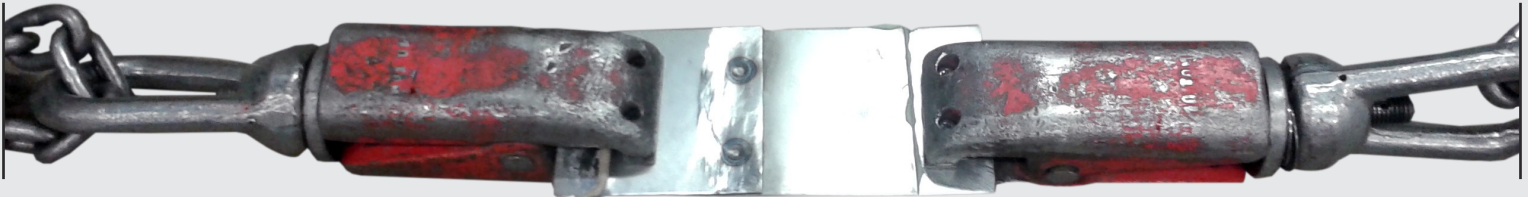
Anwendungen

- » Karosserie-Teile
- » Gebrochene Verschraubungen
- » Gebrochene oder beschädigte Gussteile
- » Alu(reparatur)-Teile



10-Tonnen-Zugkrafttest

Innotec Metal Weld hat den 10-Tonnen-Zugkrafttest ausgezeichnet bestanden.



Haftung auf Eisen- und Nichteisenmetallen

Aluminium	Ausgezeichnet
Blei	Sehr Gut
Edelstahl (304)	Ausgezeichnet
Kupfer (geschliffen)	Ausgezeichnet
Stahl	Ausgezeichnet
Messing	Sehr Gut
Bronze	Sehr Gut
Chrom	Sehr Gut
Nickel	Ausgezeichnet
Zink galvanisch	Ausgezeichnet



Haftung auf Industriekunststoffen

PVC	Ausgezeichnet
ABS	Ausgezeichnet
PMMA	Ausgezeichnet
PET	Ausgezeichnet
PETG	Ausgezeichnet
PVDF	Ausgezeichnet
PUR	Ausgezeichnet



Resistenz gegen Flüssigkeiten

Benzin, Diesel	Ausgezeichnet
Motoröl	Ausgezeichnet



Metal Weld

2K-Metallkleber



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen (mit Innotec Multisol Art.-Nr. 124 oder Repaplast Cleaner Antistatic Art.-Nr. 1565 reinigen)
- » Es empfiehlt sich, die zu verklebenden Teile mit nichtoxidierendem Schleifmaterial anzuschleifen
- » Raupenförmig auftragen und mit Kunststoffspachtel (Art.-Nr. 2119-12) oder Nylonpinsel (Art.-Nr. 2118-50) in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht verteilen
- » Mindestens 4 Std. fixieren
- » Endstärke erreicht nach 24 Std.



Technische Daten

Basis	2-Komponenten-Methylmethacrylat
Dichte	Ca. 970 kg/m ³
Konsistenz	Pastös
Härte	75 (Shore D)
Bruchfestigkeit	Ca. 34 N/mm ²
Bruchdehnung (%)	5,5 %
Scherfestigkeit	26 N/mm ² (nach ASTM D-1002)
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +120 °C
UV-Beständigkeit	Gut
Wasserbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lösungsmittelbeständ.	Mäßig
Standvermögen	Mäßig bis gut
Schrumpfung	< 4 % nach Aushärtung
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +35 °C
Offene Verarb.-Zeit	8 - 10 Minuten (bei 20 °C)
Klemmzeit	2 Stunden
Griff trocken	25 Minuten
Trockenzeit	Endstärke wird erreicht nach ca. 24 Stunden
Empf. Schichtdicke	0,25 - 0,5 mm
Überlackierbarkeit	Nach ca. 4 Stunden, mit nahezu allen modernen Grundier- und Lacksystemen. Metal Weld stets mit Innotec Multisol entfetten und vorzugsweise auch leicht anschleifen (wegen der großen Verschleidenheit der Lacksysteme empfiehlt es sich, vorher zu testen).
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	„Niedrigenergiekunststoffe“ wie Thermoplaste und Polyolefine lassen sich nicht verkleben!



Produkt-Empfehlungen

- » **Repaplast Cleaner Antistatic** // Kunststoff-Reiniger
- » **Multi Wipes** // Universaltuch
- » **Duo Component Applicator** // 2K Pistole
- » **Mixer Nozzle Gelb** // 2K Mischdüsen



Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.