



Undichte Dehnschrauben



Größere Gewinde



Druckluftleitungen



Wasserpumpen

Verschiedenste Gegebenheiten erfordern einwandfrei und einfach abgedichtete Gewinde, welche aber oft auch nach kurzer Zeit wieder einfach zu demontieren sein sollen.

Thread Seal ist die perfekte Lösung zum schnellen und fachmännischen **Abdichten bzw. Sichern** von **Gewindeverbindungen**, die später möglicherweise wieder demontiert werden müssen. Das gelförmige Produkt schafft nicht nur eine solide Abdichtung/Sicherung, sondern schützt die Gewindeoberfläche auch vor Korrosion, wodurch eine etwaige Demontage schnell, problemlos und ohne Beschädigung verläuft.

PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Für nahezu alle Gewindetypen (Bis 3 Zoll)	Lagerkostensparnis - ein Produkt für alles
Sehr gute Anfangsstärke, schneller Aufbau zur Endstärke	Zeit- und Personalkostensparnis
Perfekt dosierbar - auch kopfüber einsetzbar	Materialkostensparnis
Beständig gegen Diesel, Benzin und Öl	Lagerkostensparnis - überall einsetzbar
NSF-, DVGW- und WRAS-zertifiziert	Lagerkostensparnis - überall einsetzbar
Sehr gute Kühlfülligkeits-Beständigkeit	Lagerkostensparnis - überall einsetzbar

Art.-Nr. 1585 (01.0608.0555)

10 - 15 Nm

100 ml Druckdose





Gelförmige Gewindedichtung Thread Seal



Warmwasserleitungen



Gasleitungen (bei Bussen)

Produkt-Empfehlungen

- » **Ultra Clean** // Entfetterspray
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch
- » **Inno-Lock** // Schraubensicherung
- » **Brush - AS 1500 / Ceramic Grease** // Aufsatz-Pinsel für Spezialfette

Anwendungen

- » Erübrigt meist den Gebrauch von Teflon, Flachs, Hanf usw...
- » Für Gewinde-Verbindungen zwischen Metall, Kunststoff und Keramik, wobei stets ein Produkt aus Metall sein muss! (Katalysator)
- » Universelle Gewindedichtung für nahezu alle Anwendungen

Die richtige Verarbeitung

- » Für sauberen, trockenen, fettfreien Untergrund sorgen. Untergrund mit Innotec Multisol (Art.-Nr. 124), Ultra Clean (Art.-Nr. 121) oder Power Clean (Art.-Nr. 1210) reinigen
- » Thread Seal direkt aus der Verpackung in reichlicher Menge einseitig auf die abzudichtenden Teile anbringen
- » Korrekturzeit: 10 bis 15 Minuten, je nach Art des Untergrundes (Kupfer und Aluminium beeinflussen die Reaktionsgeschwindigkeit im positiven Sinne)
- » Trockenzeit: Erste Anfangshaftung nach 15 - 30 Minuten. Belastbar nach 1 - 3 Stunden. Endstärke wird erreicht nach 3 - 6 Stunden

Hinweis:

- » Maximaler Gewindedurchmesser: 76,9 mm (> 3 Zoll)
- » Nicht geeignet für sauerstoffreiche Systeme unter Druck
- » Eines der beiden abzudichtenden Produkte muss stets aus Metall sein (Katalysator)

Achtung:

- » Bei legierten Oberflächen, Edelstahl etc. unbedingt aufräumen um einer längeren notwendigen Trockenzeit vorzubeugen.
- » Bei Gewindegrößen über 1 Zoll beidseitig Thread Seal auftragen
- » Nach vollständiger Aushärtung bis maximal 350 Bar belastbar

Tests, Prüfungen

- » **DVGW-Zeichen (Nr. NG-5146BR5802)**
Genehmigt für die Abdichtung von Gas- & Wasserleitungen
- » **WRAS-Zeichen (Nr. 1307540)**
Geeignet für den Gebrauch in Trinkwassersystemen/Enthärtungsmitteln (Dieses Zertifikat ist nur dann gültig, wenn das Produkt innerhalb von 15 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C - 23 °C ausgehärtet wird)
- » **NSF-P1-Zertifikat (Nr. 146033)**
Verwendbar in Kombination mit Nahrungsmitteln
- » **DIN EN 751-1**
Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Kontakt mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und Heißwasser

Stärke-Aufbau Gewindedichtung in Nm
(Gemessen nach DIN-EN-ISO 10964)

Messung 10 Minuten	0,0 Nm
Messung 30 Minuten	1,1 Nm
Messung 60 Minuten	5,7 Nm
Messung 24 Stunden	9,0 Nm

Beständigkeit/Leistung
(Nach einer Belastung von 500 Stunden)

Getriebe-Öl 80w90	(90 °C)	100 %
Motoröl 15w40	(90 °C)	100 %
Bremsöl Dot-4	(90 °C)	90 %
Hydrauliköl HLP 46	(90 °C)	100 %
Bleifreies Benzin 95	(18 °C)	95 %
Diesel	(18 °C)	100 %
Aceton	(18 °C)	80 %
Kühlflüssigkeit (Motor)	(90 °C)	95 %
Heptan	(18 °C)	100 %



Gelförmige Gewindedichtung

Thread Seal



Aktivität anaerober Kleber

Sehr aktiv	Aktiv	Weniger Aktiv	Inaktiv
Kupfer	Aluminium	Eloxiertes Alu	Glas
Messing	Bronze	Kadmium	Plastik
Mangan	Eisen	Chrom	Keramik
	Kovar (Legierung)	Gold	Kautschuk
	Nickel	Magnesium	Lackierte Teile
	Stahl	Galvanisierter Stahl	Verbundmaterial
	Passivierter Stahl	Edelstahl	
		Titan	
		Zink	



Technische Daten

Basis	Methacrylatester
Konsistenz	Thixotrop
Viskosität	20.000 - 30.000 mPa.s
Flammpunkt	> 100 °C
Temp.-Beständigkeit	-60 °C - +155 °C
Feuchtigkeitsbest.	Ausgezeichnet
Chemikalienbest.	Gute chemische Beständigkeit innerhalb des Anwendungsbereiches (Daten können Sie bei Ihrem Berater erfragen)
Verarb.-Bedingungen	+5 °C - +25 °C
Spaltfüllvermögen	0,50 mm
Sicherungsdrehmoment	10 - 15 Nm (M10) nach DIN 54454
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.