



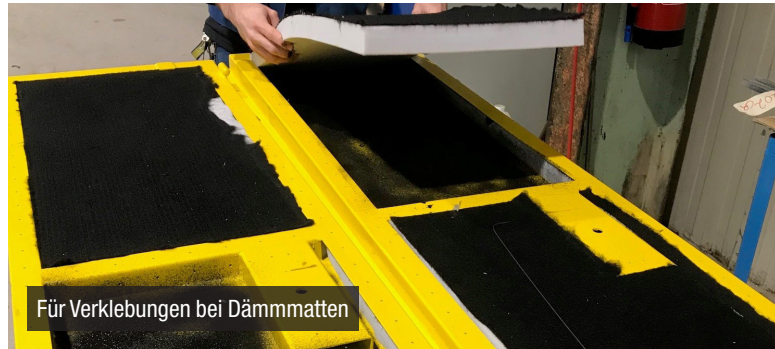
Raupen legen bei Nahtabdichtungen



Strukturraupe legen



Flächenstruktur bei Einstiegsholm



Für Verklebungen bei Dämmmatten

Es kommt immer öfter vor, dass spezielle Lösungen zum Abdichten von großen Flächen oder schwer zugänglichen Stellen benötigt werden. Die Durchführung erweist sich mit solchen Lösungen allerdings meist als sehr schwierig.

Spray Seal ist eine aromatzfreie, **spritzbare Dichtmasse**, die durch ihre einzigartige Zusammensetzung und die vielfältigen Verarbeitungsmöglichkeiten perfekt dazu geeignet ist, werksoriginale Dichtnähte und Strukturen nachzuziehen und großflächige Abdichtungen und Verklebungen herzustellen.

PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Selbstnivellierende Eigenschaften	Zeitersparnis durch einfache Verarbeitung
Isocyanat- und aromatzfrei	Gesundheitsunschädlich
Sehr schnelle Hautbildung und Durchtrocknung	Schnelles Weiterarbeiten möglich, Zeitersparnis
Nach 30 Minuten nass-in-nass überlackierbar	Schnelles Weiterarbeiten möglich, Zeitersparnis
Ausgezeichneter Rostschutz bei geschlossener Schicht	Materialkostensparnis durch zusätzlichen Schutz



Spray-Seal LS-m Spritzbare Dichtmasse (dünnere Material)

Art.-Nr. 1397-1 (01.3473.0000)	Schwarz (0000)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1397-2 (01.3472.0100)	Weiß (0100)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1397-3 (01.3474.0080)	Nebelgrau (0080)	290 ml Kartusche

Spray-Seal HS-m Spritzbare Dichtmasse (dickeres Material)

Art.-Nr. 1398-1 (01.3469.0000)	Schwarz (0000)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1398-120 (01.3475.0000)	Schwarz (0000)	20 Liter Fass
Art.-Nr. 1398-2 (01.3471.0070)	Hellgrau (0070)	290 ml Kartusche
Art.-Nr. 1398-3 (01.3470.0850)	Hellbeige (0850)	290 ml Kartusche



Spritzbare Dichtmasse Spray-Seal HS-m & LS-m



Abdichtung Dachhaut



Schiebetür



Terrassenabdichtung EPDM-Folie



Produkt-Empfehlungen

- » **Multisol** // Mehrzweck-Entfetter
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch
- » **Sealer Applicator F2/SAM** // Druckluftpistole für spritzbare Dichtmassen
- » **Extrusionspumpe - Apollo 30 Airless**



Anwendungen

Spray Seal HS

- » Um Präzisionsnähte, wie z.B. Türdichtnähte und gespritzte oder verstrichene Dichtnähte bei Blechüberlappungen werksoriginal herzustellen
- » Zum großflächigen Verkleben von Dämmmaterialien, Dachhimmeln etc.

Spray Seal LS

- » Eignet sich aufgrund selbstnivellierender Eigenschaften besonders für Strukturen im Karosseriebereich, wie z.B. im Motorraum, an Heckblechen, Fahrzeugunterböden, Schwellern, Kotflügeln, usw...
- » Zum großflächigen Verkleben von Dämmmaterialien, Dachhimmeln etc.



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen trockenen, sauberen und fettfreien Untergrund sorgen (Reinigung mit Innotec Multisol - Art.-Nr. 124)
- » Die Temperatur bei der Verarbeitung von Spray-Seal muss mindestens +5°C betragen
- » Das Aufsprühen erfolgt bei 4 bis 5 bar mit der speziell dazu entwickelten Druckluft-Pistole Sealer Applicator F2-SAM - Art.-Nr. 1493-00
- » Durch Einstellung von Material-Menge (an der Pistole hinten) und Luft-Menge (am Pistolenkopf vorne) kann praktisch jede gewünschte Spritz-Struktur erzielt werden.
- » Nach ca. 30 Minuten mit nahezu allen modernen (Grund-)Lacksystemen überlackierbar.
Hinweis: Beim Standox-Lacksystem muss eine Ablüftzeit von mind. 12 Std. eingehalten werden. Anschließend die Oberfläche mit Repaplast Primer New Formula behandeln und nach entsprechender Ablüftzeit (mind. 10 Min.) überlackieren.
- » Bei Überlackierung mit Wasserlack nach mehr als 4 Stunden Trockenzeit empfiehlt es sich einen Kunststoff-Haftvermittler (Innotec Repaplast Primer New Formula - Art.-Nr. 1595) zu verwenden bzw. die betreffende Farb- oder Lacksorte erst zu testen!
- » Nach Gebrauch die Materialmengen-Schraube zudrehen
- » Materialverbrauch: Pro Kartusche (290 ml) bei ca. 2 mm Schichtdicke kann eine Fläche von ca. 0,75 m² gespritzt werden
- » **Hinweis:** Entnimmt detaillierte Informationen zu den verschiedenen Grundeinstellungs-Möglichkeiten der Druckluft-Pistole Sealer Applicator F2-SAM Produkt-Info.



Anwendungen

Spray Seal HS

- » Ideal als Schalldämmung, für besonders grob gespritzte Strukturen und dickere Schichten um z.B. Präzisions- und Dichtnähte bei Überlappungen und Übergänge einwandfrei herzustellen, z.B. bei diversen Maschinen, Blechen, Paneelen, Baugeräten, Split-Streu-Wägen, usw...
- » Zum großflächigen Verkleben von Dämmmaterialien etc.

Spray Seal LS

- » Aufgrund der selbstnivellierenden Eigenschaften ideal für Abdichtungen im Dachbereich, bei Terrassen, Balkonen, Steinplatten, Kunststoffen, Metallteilen, usw...
- » Für einfache Flächen-Verklebungen, wie z.B. von Korkplatten, Sperrholz-Platten, Paneelen, Schaumstoffen, usw...
- » Zum großflächigen Verkleben von Dämmmaterialien etc.



Spritzbare Dichtmasse

Spray-Seal HS-m & LS-m



Technische Daten - Spray Seal HS-m

Basis	Silanmodifizierte Polymere
Dichte	Ca. 1520 kg/m ³
Konsistenz	Thixotrop
Lösungsmittel	Mischung aus Isoparaffin
Flammpunkt	> 63 °C
Härte	65 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)	1,20 N/mm ² (nach DIN 53504)
Bruchdehnung (%)	240 % (nach DIN 53504)
Modul	ca. 1,20 N/mm ² (100 % Dehnung) (nach DIN 53504)
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +100 °C (kurzfristig +130 °C nach Aushärtung)
UV-Beständigkeit	Gut, bei einer ausreichenden Schichtdicke (minimal 3 mm)
Wasserbeständigkeit	Gut
Lösungsmittelbest.	Ziemlich gut
Säurebeständigkeit	Gut, beständig gegen schwache Säuren
Standvermögen	Gut
Feststoffgehalt	ca. 90 %
Schrumpfung	ca. 12 %
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +40 °C
Untergrund	Vorzugsweise: grundiertes Metall
Hautbildung	ca. 10 Minuten (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)
Grifftrocken	ca. 30 Minuten
Durchhärtung	ca. 3 mm / 24 Stunden (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	OEM-Genehmigung



Technische Daten - Spray Seal LS-m

Basis	Silanmodifizierte Polymere
Dichte	Ca. 1500 kg/m ³
Konsistenz	Thixotrop
Lösungsmittel	Mischung aus Isoparaffin
Flammpunkt	> 63 °C
Härte	65 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit)	1,50 N/mm ² (nach DIN 53504)
Bruchdehnung (%)	280 % (nach DIN 53504)
Modul	ca. 1,20 N/mm ² (100 % Dehnung) (nach DIN 53504)
Temp.-Beständigkeit	-40 °C bis +100 °C (kurzfristig +130 °C nach Aushärtung)
UV-Beständigkeit	Gut, bei einer ausreichenden Schichtdicke (minimal 3 mm)
Wasserbeständigkeit	Gut
Lösungsmittelbest.	Ziemlich gut
Säurebeständigkeit	Gut, beständig gegen schwache Säuren
Standvermögen	Ziemlich gut, fließt nach
Feststoffgehalt	ca. 90 %
Schrumpfung	ca. 12 %
Verarb.-Bedingungen	+5 °C bis +40 °C
Untergrund	Vorzugsweise: grundiertes Metall
Hautbildung	ca. 10 Minuten (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)
Grifftrocken	ca. 30 Minuten
Durchhärtung	ca. 3 mm / 24 Stunden (bei 23 °C / 75 % relative Luftfeuchtigkeit)
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	OEM-Genehmigung