



Metal Finish Metallgrauer Lack (dunkleres Silber)



Alufelgen



Geländer



Endrohr



Türrahmen

Häufig muss bei Objekten mit Edelstahl, Nirosta, Pulverbeschichtungen, Verzinktem und verschiedensten anderen Metallen vor Ort bzw. bei der Montage noch etwas angepasst, verändert, umgestaltet oder ausgebessert werden. Damit dies letztendlich auch optisch allen Ansprüchen genügt, ist hier häufig eine Überlackierung erforderlich.

Metal Finish ist ein einzigartiger **metallgrauer Spritzlack** (RAL 9006) in werksoriginaler Qualität, der eine perfekte Nachbildung der häufigsten Metallfarben ermöglicht und auf nahezu allen modernen Kunststoff- und Metall-Untergründen eine schöne, gleichmäßige und schlagfeste Deckschicht ergibt.



PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Werksoriginale Qualität	Zeitersparnis - kein Nachbearbeiten nötig
Sehr schlagfeste Beschichtung	Hohe Widerstandskraft gegen physische Einwirkungen
Ausgezeichneter Schutz vor Außeneinwirkungen	Verringerte Reparaturanfragen und längere Haltbarkeit
Gleichmäßige Deckschicht	Einfache Verarbeitung + optimales Endergebnis
Hohe Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +120 °C (kurzfristig bis +200 °C)	Auch in heiklen Umgebungen einsetzbar

Art.-Nr. 1310 (02.3106.1080) 500 ml Aerosol



Metal Finish

Metallgrauer Lack (dunkleres Silber)



Produkt-Empfehlungen

- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Repaplast Cleaner Antistatic** // Kunststoff-Reiniger
- » **Repaplast Primer New Formula** // Kunststoff-Haftvermittler
- » **Shine P 600** // Schleifvlies
- » **Multi Wipes Box** // Universaltuch



Anwendungen

- » Zum Lackieren verschiedener silbergrauer Lackteile im Kfz-Bereich, wie Alufelgen, Fahrgestellteile, Zierkappen, Motorradteilen, Anhängerbauten, Trittbretter, Leisten, Platten, usw.
- » Zum Lackieren diverser Stützen und Klemmen, die häufig nach Maß hergestellt sind und im werksoriginalen Farbton lackiert werden müssen



Technische Daten

Basis	Alkydharz und besondere Pigmente
Dichte	684 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in der Aerosoldose)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen und aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	< 0 °C
Temp.-Beständigkeit	-30 °C bis +120 °C
Wasserbeständigkeit	Gut
Lösungsmittelbest.	Gut, bei kurzfristigem Kontakt
Verarb.-Bedingungen	+15 °C bis +30 °C
Staubtrocken	ca. 30 Minuten (bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Durchhärtung	Nach ca. 7 Tagen (bei 20 °C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit)
Empf. Schichtdicke	Gleichmäßig deckende Schicht
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F



Anwendungen

Zum (Neu-) Lackieren und Ausbessern verschiedener (metall- / silber-) grauer Lackteile im Industriebereich, wie Geländer, Halterungen, Rolltore, Garagentore, Rahmenteile, Laternenmasten, Lampengehäuse, Formrohre, Fenster- und Türauftritte, Regalteile, Scharniere, Beschläge, Fahrradständer, Leisten, Platten, usw...



Die richtige Verarbeitung

- » Für sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen
- » Untergrund schleifen (vorzugsweise mit Schleifvlies Shine P 600 - Art.-Nr. 2116-60)
- » Metalluntergründe mit Innotec Multisol (Art.-Nr. 124) oder Seal and Bond Remover (Art.-Nr. 1270) reinigen
- » Unbehandeltes Metall mit Grundierschicht versehen (Innotec Speed Primer - Art.-Nr. 1302-2 oder Construction Primer - Art.-Nr. 1301)
- » Kunststoff-Untergründe mit Innotec Repaplast Cleaner (Art.-Nr. 1565) reinigen und mit Repaplast Primer (Art.-Nr. 1595) vorbehandeln
- » Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
- » Sprühabstand zwischen 25 und 30 cm
- » In einer oder zwei gleichmäßig deckenden Schicht(en) anbringen
- » Beim Anbringen mehrerer Schichten zwischendurch mindestens 10 Minuten und höchstens 4 Stunden ablüften lassen
- » Soll nach 4 Stunden noch gespritzt werden, muss Metal Finish erst vollständig aushärten, um Abbrennen vorzubeugen
- » Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen