

Anwendungsbeispiele



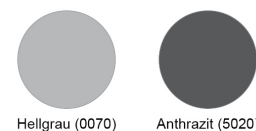
Spot Primer ist eine besonders hochwertige, schnelltrocknende, einkomponentige Isolations-Grundierung, die speziell für die Behandlung der zuletzt vor dem Lackieren übriggebliebenen durchgeschliffenen Stellen entwickelt wurde.

- ✓ Ausgezeichnete Haftung!
- ✓ Perfekt für geschliffene Ränder!
- ✓ Sehr schnelle Trocknung - Durchhärtung!
- ✓ Hohe Beständigkeit gegen Entfetter!
- ✓ Hervorragendes Fließverhalten!
- ✓ Professionelles Sprühbild, kein Sprühnebel!

Isolationsgrundierung **Spot Primer**



Hellgrau	500 ml Aerosol	1303	(02.0421.0070)
Anthrazit	500 ml Aerosol	1303-1	(02.0421.5020)



Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Besonders hochwertige, schnelltrocknende, einkomponentige Isolationsgrundierung
- Speziell zur Behandlung der letzten übriggebliebenen durchgeschliffenen Stellen vor dem Lackieren
- Haftet perfekt auf praktisch jedem behandelten und unbehandeltem Untergrund wie Stahl, Blechteilen, elektrolytisch verzinktem Stahl, Aluminium, Edelstahl, Holz, Spachtelmasse und den meisten Kunststoffen
- Einzigartige Zusammensetzung - als Grundschrift für nahezu alle modernen Lacksysteme geeignet
- Trocknet extrem schnell - bereits nach 5 Minuten staubtrocken und nach 15 Minuten überlackierbar
- Ideales Fließverhalten durch die einzigartige Mischung aus Harzen und Lösungsmittel
- Durch den niedrigen Dosendruck praktisch kein Sprühnebel
- Bildet eine vollkommen glatte Fläche, wodurch ein Nachschleifen meist überflüssig wird
- Beständig gegen fast alle heutigen Entfetter
- Spezialsprühkopf, Sprühbild entspricht genau dem Kegel einer Spritzpistole und ist darüber hinaus verstellbar, damit das Produkt sowohl waagrecht, als auch senkrecht aufgesprüht werden kann
- In 2 Farbtönen erhältlich, daher optimale Deckung - Risiko von Randabzeichnungen wird erheblich reduziert

Anwendungen Industrie- und Kfz-Branche

- Zum Abisolieren durchgeschliffener Ränder oder Flächen
- Zum Beseitigen von Schäden an Transportschutzschichten neuer Blechteile
- Zum Grundieren von Alufelgen und Zierkappen
- Ideal für Spotrepar

Verarbeitungs-Hinweise

- Für sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergrund sorgen
- Untergrund schleifen
- Untergründe mit Innotec Multisol reinigen - Kunststoffuntergründe mit Innotec Repaplast Cleaner AS (Art.Nr. 1565) reinigen und mit Innotec Repaplast Primer NF (Art.Nr. 1595) vorbehandeln
- Sprühdose vor Gebrauch mindestens 2 Minuten gut schütteln
- In zwei gleichmäßigen Schichten auftragen, zwischendurch 5 Min. ablüften lassen (Sprühabstand 10-15 cm)
- Dose nach Gebrauch umdrehen und Ventil leersprühen
- Hinweis: Vor dem Überlackieren empfiehlt es sich, die betreffende Farb- / Lacksorte zu testen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis	Nitro-Zellulose Alkydharz
Dichte	770 kg/m ³
Konsistenz	Flüssig (sprühfertig in Aerosol)
Lösungsmittel	Mischung aus aromatischen & aliphatischen Lösungsmitteln
Flammpunkt	< 0°C
Temp.-Beständigk.	-20°C bis +110°C
UV-Beständigk.	Gut
Wasser.-Beständigk.	Sehr gut
Lösungsm.-Best.	Sehr gut
Verarb.-Bedingungen	+15°C bis +25°C

Offene Verarb.-Zeit	Max. 24 Stunden
Staubtrocken	Nach Ca. 5 Minuten (20°C)
Durchhärtung	Ca. 45 Minuten (20°C / 65% r. Lf / 30µ Schichtdicke)
Empf.- Schichtdicke	30µ
Überlackierbarkeit.	Nach Ca. 15 Minuten (20°C) Mit nahezu allen modernen Lackiersystemen.
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	2 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.