

Anwendungsbeispiele



Nutriflon Grease ist ein hochwertiges, nicht toxisches, universelles, weißes Schmierfett auf Basis eines reinen pharmazeutischen Fett, das wegen seiner besonderen Zusammensetzung in der Kategorie H1 „NSF-registriert“ und deshalb für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie geeignet ist.

- ✓ In Kategorie H1 „NSF-registriert“!
- ✓ Rostschützende, antioxidierende Zusätze!
- ✓ Druckbeständigkeit 500 kg! (IP 239)
- ✓ Beständig gegen verdünnte Säuren!
- ✓ Beständig gegen Salzwasser!
- ✓ Temperaturbeständig von -20°C bis +165°C! (Fließpunkt +265°C)

Lebensmitteltaugliche Fettkartusche **Nutriflon Grease**



400 g Kartusche
1 Innogrease MP 260
2 Innogrease TF 250
3 Lube Shuttle Gun

ArtNr. 1112 (03.0200.9999)
 ArtNr. 1101 (03.0601.9999)
 ArtNr. 1102 (03.0602.9999)
 ArtNr. 1491-00 (-)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

- Nicht Toxisches, universelles, weißes Schmierfett auf Basis eines reinen pharmazeutischen Öls
- Für Verwendungen in der Lebensmittel-Industrie geeignet, wo Kontakt mit Lebensmitteln entstehen kann (Kategorie H1 „NSF-registriert“)
- Enthält rostschützende und antioxidierende Zusätze - ideal auch unter feuchten Bedingungen
- Außergewöhnliche mechanische Stabilität auch unter schweren Belastungen
- Garantiert perfekte Schmierung und lange Lebensdauer
- Druckbeständig bis über 500 kg (entsprechend IP 239)
- Temperaturbeständig von -20°C bis +165°C - Fließpunkt +265°C
- Sehr einfach und sparsam im Gebrauch
- Beständig gegen Salzwasser und gegen verdünnte Säuren

In Kombination mit der Innotec Lube Shuttle Gun:

- Ständige Kontrolle des Verbrauchsstandes der Fettkartusche
- Genaue Dosierung - weniger Verbrauch
- Angebrochene Kartuschen sind in der Fettpistole sehr lange haltbar
- Nutriflon Grease lässt sich schnell und einfach öffnen - mit einem Griff und ohne Werkzeug austauschen
- Optimale Restentleerung der Kartuschen, absolut umweltfreundlich
- Keine Fettverschwendung beim Kartuschen-Austausch

Anwendungen Kfz-Branche

- Zum Schmieren von Scharnieren, Führungen, usw... in Nutzfahrzeugen in denen unverpackte Lebensmittel transportiert werden
- Im landwirtschaftlichen Bereich für Schmierungen an Walzen, usw... an Erntemaschinen geeignet

Anwendungen Industrie

- Zum Schmieren von Transportbändern, Ketten, Bedienungskabeln, Abfüllsystemen, Drehpunkten, Schrauben...
- Ideal als Lagerfett
- Für Schmierung über Schmiernippel

Verarbeitungs-Hinweise

- Für einen sauberen, trockenen, fettfreien und nicht-korrodierten Untergrund sorgen
- Um eine optimale Wirkung des Fettes zu garantieren, müssen alle alten Rückstände mit Innotec Multisol (ArtNr. 124) oder Innotec Power Clean (ArtNr. 1211) entfernt werden
- Direkt aus der Kartusche mit der Fettkartuschenpistole Innotec Lube Shuttle Gun (Art.Nr. 1491-00) auftragen



Entspricht den Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation) für die Kategorie H1 wodurch es lebensmitteltauglich ist. (Entsprechendes Zertifikat können Sie jederzeit unter info@innotec.at anfordern)

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Produkt-Vorteile

Nutriflon Grease	Innograese TF 250	Innograese MP 260
Lebensmitteltauglich (NSF-zertifiziert)	Bei Anwendungen wo eine niedrige Reibung von Vorteil ist	Frei von Schwermetallen
Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-20°C bis +165°C)	Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-30°C bis +150°C)	Gute Temperaturbeständigkeit (-25°C bis +130°C)
Optimale(r) Schmierung / Korrosionsschutz in sauren / alkalischen / salzigen Umgebungen, auch bei erhöhten Temperaturen	Sehr gute chemische & Korrosionsbeständigkeit in sauren / alkalischen oder salzigen Umgebungen	Ausgezeichneter Korrosionsschutz
Chemisch und thermisch sehr stabil	Guter Widerstand gegen Verseifung	Lange Haltbarkeit, chemisch stabil
Gute Beständigkeit gegen Wasserbelastung, auch bei erhöhten Temperaturen (-20°C bis +165°C), erwärmtem Wasser, Dampf (-reinigung)	Guter UV-Schutz, feuchtigkeitsverdrängend	Gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit - Ausgezeichnete Feuchtigkeitsbeständigkeit
Äußerst gut beständig gegen Wegschleudern - Optimale Druckbeständigkeit	Hervorragende Lärmdämpfung	Hohe Belastbarkeit durch optimale EP-Additive
Gute Pumpbarkeit, daher auch einsetzbar in Zentralschmieranlagen	Eignet sich für empfindliche Untergründe, wie Kunststoffe, Gummi, Silberschaltungen & Keramik	Gute Pumpbarkeit, stabile Viskosität im gesamten Verarbeitungsbereich (-10°C bis +40°C), auch in Zentralschmieranlagen
Erhöhte Alterungsbeständigkeit		Kein Abtropfen von Ölen, gute Beständigkeit gegen schwere Belastungen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis Aluminiumkomplex	Basis Lithiumcomplex	Basis Lithium-12-hydroxy-Stearat
Dichte 940 kg/m ³	Dichte 940 kg/m ³	Dichte 950 kg/m ³
Konsistenz Pastös (Fest)	Konsistenz Pastös (Fest)	Konsistenz Pastös (Fest)
Viskosität 2 (nach NLGI)	Viskosität 2 (nach NLGI)	Viskosität 2 bis 3 (nach NLGI)
Flammpunkt > +150 °C	Flammpunkt > +150 °C	Flammpunkt > +150 °C
Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 500 kg (nach IP 239)	Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 280 kg (nach IP 239)	Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP 239)
Temperaturbeständigkeit -20°C bis +165°C	Temperaturbeständigkeit -30°C bis +150°C	Temperaturbeständigkeit -25°C bis +130°C
Fließpunkt 265°C	Spitzentemp.-Beständigk. 225 °C	Spitzentemp.-Beständigk. 150°C
Wasserbeständigkeit Sehr gut	Fließpunkt 250°C bis 300°C	Fließpunkt 180°C
Salzwasserbeständigkeit 3 - 4 (nach Emcor Salt ISO 11 007)	Wasserbeständigkeit Sehr gut	Wasserbeständigkeit Gut
Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren	Salzwasserbeständigkeit Mäßig	Salzwasserbeständigkeit Mäßig
Korrosionsschutz 2 - 2 (nach Emcor ISO 11 007)	Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren	Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren
Mechanische Stabilität Gut	Korrosionsschutz 0 - 0 (nach Emcor ISO 11 007)	Korrosionsschutz 0 Emcor (frisch) nach DIN 51802
Eindringungsvermögen Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280	Mechanische Stabilität Gut	Mechanische Stabilität Gut
Schmiermittelgehalt 100%	Schmiermittelgehalt 100% (davon 2% PTFE)	Schmiermittelgehalt 100%
Tests Den Anforderungen der NSF für die Kategorie H1 entsprechend, Registrierungsnummer: 138.144	Tests Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280	Tests Penetration bei 25°C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255
Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C	Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C	Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C
Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean	Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean	Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser	Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser	Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit 5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern	Lagerfähigkeit 10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern	Lagerfähigkeit 10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern
Batchcodetyp G	Batchcodetyp G	Batchcodetyp G

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.