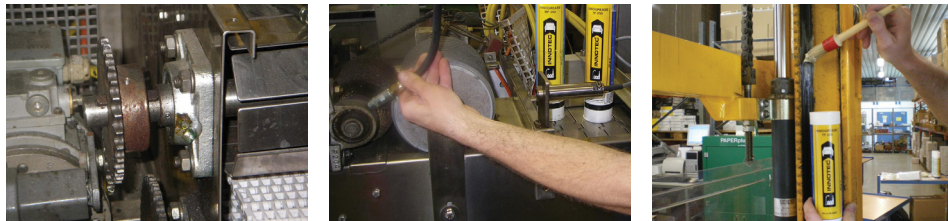


Teflon-Kartuschenfett (sandbeige) & Mehrzweck-Kartuschenfett (dunkelbraun)

Innogrease TF 250
Innogrease MP 260



Anwendungsbeispiele



Innogrease TF 250 ist ein äußerst hochwertiges, sandbeiges Teflon-Kartuschenfett, dem PTFE hinzugefügt wurde, um einen sehr niedrigen Reibungswiderstand und hohe Wartungsintervalle zu erzielen.

Innogrease MP 260 ist ein äußerst hochwertiges, dunkelbraunes Mehrzweck-Kartuschenfett, dessen sorgfältig ausgewählte EP-Additive frei von Schwermetallen sind. Dadurch erreicht das Fett eine längere Lebensdauer, was zu geringeren Wartungskosten und auch einer längeren Lebensdauer der geschmierten Teile führt.

Innogrease TF 250

Innogrease MP 260

- ✓ Temperatur-Beständig von -30°C bis +150°C! (Spitze +225°C)
- ✓ Hohe Druckbeständigkeit - 280 kg!
- ✓ Hervorragender Korrosionsschutz!
- ✓ Auf PTFE-Basis! (Reduzierte Reibung)

- ✓ Temperatur-Beständig von -25°C bis +130°C! (Tropfpunkt 180°C)
- ✓ Hohe Druckbeständigkeit - 260 kg!
- ✓ Gute Beständigkeit gegen schwere Belastungen!
- ✓ Ausgezeichnetes Schmiervermögen, selbst unter Wasser!



Innogrease TF 250
 400 g Kartusche
 20 Kg Fass

ArtNr. 1102 (03.0602.9999)
 ArtNr. 1102-20 (03.0622.0100)

Innogrease MP 260
 400 g Kartusche
 20 Kg Fass

ArtNr. 1101 (03.0601.9999)
 ArtNr. 1101-20 (03.0621.0980)

1 Nutriflon Grease
 2 Lube Shuttle Gun

ArtNr. 1112 (03.0200.9999)
 ArtNr. 1491-00 (-)

Eigenschaften, Anwendungen, Verarbeitung

Unschlagbare Vorteile

Innogrease TF 250

- Teflon-Kartuschenfett, ausgezeichn. Schmierung in sehr hohen Temperaturber. (-30°C bis +150°C, Spitze +225°C)
- Dünnes Basisöl, ideal für hohe Drehzahlen
- Sehr hohe Druckbeständigkeit - bis 280 kg
- Feuchtigkeitsverdrängend, nicht durch Wasser abwaschbar (Hochdruckreiniger beständig) und korrosionshemmend
- Beständig gegen Streusalz

Innogrease MP 260

- Mehrzweck-Kartuschenfett, besonders geeignet für Anwend. in hohen Temperaturber. (-25°C bis +130°C, Tropfpunkt +180°C)
- Sehr hohe Druckbeständigkeit - bis 260 kg (Zusätzlich noch Vibrations- und stoßbeständig)
- Auch in nasser, schmutziger und staubiger Umgebung anwendbar
- Ausgezeichnete Schmierung selbst unter Wasser
- Sehr geringer Reibungswiderstand
- Gut beständig gegen verdünnte Säuren

In Kombination mit der Innotec Lube Shuttle Gun:

- Ständige Kontrolle des Verbrauchsstandes der Fettkartuschen
- Genaue Dosierung - weniger Verbrauch
- Angebrochene Kartuschen sind in der Fettpistole sehr lange haltbar
- Nutriflon Grease, Innogrease TF 250 & MP 260 lassen sich schnell u. einfach öffnen - mit einem Griff und ohne Werkzeug austauschen
- Optimale Restentleerung der Kartuschen, absolut umweltfreundlich
- Keine Fettverschwendung beim Kartuschen-Austausch

Anwendungen Industrie

- Für Rollen- und Kugellager, Scharniere, Radlager, Rollenbahnen, schwergängige Dreh- oder Gelenkstrukturen, Gabelstapler, Kräne, Teleskopzylinder, Ladeklappen, Schlossfänger, Radlager, Gelenkwellen, Land- und Forstwirtschaftsmaschinen und -geräte, Baumaschinen, Schneepflüge, bewegliche Teile im LKW- und PKW-Bereich, Verbindungsstangen, usw...
- Für Anwendungen im und unter Wasser, wie z.B. an Schleusen u.v.m.

Verarbeitungs-Hinweise

- Für sauberen, trockenen, fettfreien und nicht korrodierten Untergrund sorgen
- Untergrund mit Innotec Multisol (Art.Nr. 124) oder Innotec Power Clean (Art.Nr. 1210) reinigen
- Je nach Anwendung direkt aus der Kartusche anbringen z.B. mit einem Pinsel oder mit der Innotec Fettkartuschenpistole (Lube Shuttle Gun - Art.Nr. 1491-00) mühelos durch Einhandbedienung verarbeitbar!

- Fortsetzung auf der nächsten Seite -

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produktinformation verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.

Produkt-Vorteile

Nutriflon Grease	Innograese TF 250	Innograese MP 260
Lebensmitteltauglich (NSF-zertifiziert)	Bei Anwendungen wo eine niedrige Reibung von Vorteil ist	Frei von Schwermetallen
Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-20°C bis +165°C)	Sehr gute Temperaturbeständigkeit (-30°C bis +150°C)	Gute Temperaturbeständigkeit (-25°C bis +130°C)
Optimale(r) Schmierung / Korrosionsschutz in sauren / alkalischen / salzigen Umgebungen, auch bei erhöhten Temperaturen	Sehr gute chemische & Korrosionsbeständigkeit in sauren / alkalischen oder salzigen Umgebungen	Ausgezeichneter Korrosionsschutz
Chemisch und thermisch sehr stabil	Guter Widerstand gegen Verseifung	Lange Haltbarkeit, chemisch stabil
Gute Beständigkeit gegen Wasserbelastung, auch bei erhöhten Temperaturen (-20°C bis +165°C), erwärmtem Wasser, Dampf (-reinigung)	Guter UV-Schutz, feuchtigkeitsverdrängend	Gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit - Ausgezeichnete Feuchtigkeitsbeständigkeit
Äußerst gut beständig gegen Wegschleudern - Optimale Druckbeständigkeit	Hervorragende Lärmdämpfung	Hohe Belastbarkeit durch optimale EP-Additive
Gute Pumpbarkeit, daher auch einsetzbar in Zentralschmieranlagen	Eignet sich für empfindliche Untergründe, wie Kunststoffe, Gummi, Silberschaltungen & Keramik	Gute Pumpbarkeit, stabile Viskosität im gesamten Verarbeitungsbereich (-10°C bis +40°C), auch in Zentralschmieranlagen
Erhöhte Alterungsbeständigkeit		Kein Abtropfen von Ölen, gute Beständigkeit gegen schwere Belastungen

Verarbeitungsdaten, technische Daten

Basis Aluminiumkomplex	Basis Lithiumcomplex	Basis Lithium-12-hydroxy-Stearat
Dichte 940 kg/m ³	Dichte 940 kg/m ³	Dichte 950 kg/m ³
Konsistenz Pastös (Fest)	Konsistenz Pastös (Fest)	Konsistenz Pastös (Fest)
Viskosität 2 (nach NLGI)	Viskosität 2 (nach NLGI)	Viskosität 2 bis 3 (nach NLGI)
Flammpunkt > +150 °C	Flammpunkt > +150 °C	Flammpunkt > +150 °C
Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 500 kg (nach IP 239)	Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 280 kg (nach IP 239)	Druckbeständigkeit Schweißkraft im Shell-Vierkugel-Apparat: 260 kg (nach IP 239)
Temperaturbeständigkeit -20°C bis +165°C	Temperaturbeständigkeit -30°C bis +150°C	Temperaturbeständigkeit -25°C bis +130°C
Fließpunkt 265°C	Spitzentemp.-Beständigk. 225 °C	Spitzentemp.-Beständigk. 150°C
Wasserbeständigkeit Sehr gut	Fließpunkt 250°C bis 300°C	Fließpunkt 180°C
Salzwasserbeständigkeit 3 - 4 (nach Emcor Salt ISO 11 007)	Wasserbeständigkeit Sehr gut	Wasserbeständigkeit Gut
Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren	Salzwasserbeständigkeit Mäßig	Salzwasserbeständigkeit Mäßig
Korrosionsschutz 2 - 2 (nach Emcor ISO 11 007)	Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren	Säurebeständigkeit Beständig gegen verdünnte Säuren
Mechanische Stabilität Gut	Korrosionsschutz 0 - 0 (nach Emcor ISO 11 007)	Korrosionsschutz 0 Emcor (frisch) nach DIN 51802
Eindringungsvermögen Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280	Mechanische Stabilität Gut	Mechanische Stabilität Gut
Schmiermittelgehalt 100%	Schmiermittelgehalt 100% (davon 2% PTFE)	Schmiermittelgehalt 100%
Tests Den Anforderungen der NSF für die Kategorie H1 entsprechend, Registrierungsnummer: 138.144	Tests Penetration bei 25°C und 60 Schlägen nach ASTM D-217 = 280	Tests Penetration bei 25°C und 60 Schlägen bis ASTM D-217 = 255
Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C	Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C	Verarbeitungsbeding. -10°C bis +40°C
Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean	Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean	Reinigung der Materialien Mit Innotec Multisol oder Innotec Power Clean
Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser	Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser	Reinigung der Hände Mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit 5 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern	Lagerfähigkeit 10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern	Lagerfähigkeit 10 Jahre in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl u. trocken lagern
Batchcodetyp G	Batchcodetyp G	Batchcodetyp G

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeitsdauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungsbedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Produktanwendern wird dringend angeraten, unter www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen.